## FICHE DESCRIPTIVE PROJET

**OBJET TECHNIQUE**: aéroglisseur de modélisme

#### Modèles réels :

Aéroglisseur de transport commercial SNR4 Aéroglisseur SNR6 des gardes côtes canadiens

#### Modèles déduits :

Hovercraft de modélisme Graupner Hovercraft de modélisme IKARUS

### Ressources pour l'objet réel :

 $\underline{\text{http://www.dailymotion.com/video/xbwmiu\_hovercraftsrn4-the-story\_tech}}$ 

http://www.dailymotion.com/video/xbwwl1 srn4-mkii-hovercraft-gh-2054-the-pr tech

http://www.dailymotion.com/video/xbx2if\_the-last-days-of-hovercraft-srn4-on\_tech

http://www.dailymotion.com/video/x73at2 hovercraftaeroglisseur\_tech









# Objet technique didactisé:

Aéroglisseur de modélisme double flux

Auteur: ALTHAUS Stéphane

Collège: Collège Jeanne d'Arc – 15 rue du

Chanoine Brun - 68100 MULHOUSE

Téléphone: 03 89 45 31 36

Adresse électronique : ejda.infoas@evhr.net





				TC

	Morphologique	Echelle 1 : 30 par rapport au réel
	8-1	Echelle 1 : 1 par rapport au modélisme
		Fonction Sustentation
		Fonction Propulsion
	Fonctionnelle	Fonction Direction
Similitudes	Fonctionnelle	Fonction Alimenter
Similitudes		Fonction Commander
		Fonction Protéger
	Matérielle	Matériaux pour la jupe et éventuellement résine + fibres pour la
	Waterielle	coque
	Energétique	Uniquement par rapport au modélisme : Energie électrique

Champs d'activité

Séance 1	Présentation d'un prototype suu jupe et sans électronique Constitution des équipes Elévoration de planaing avec Quatification								
	Equipe 1	Equipe 2	Equipe 3	Equipe 4	Equipe 5	Equipe 6			
Séance 2	Usinage	Usinage	Gabarit jupe	Nomenclature	Rech. solutions	Matériaux			
	Séquence I	Séquence I	Séquence 5	Séquence 4	Séquence 2	Séquence 3			
Séance 3	Rech solutions	Matérians	Usinage	Usinage	Gabarit jupe	Nomenclature			
	Séquence 2	Séquence 5	Séquence I	Séquence I	Séquence 5	Séquence 4			
Séance 4	Gabarit jupe	Nomembature	Rech, solutions	Matérians	Usinage	Usinage			
	Séquence 5	Séquence 4	Séquence 2	Séquence 5	Séquence I	Séquence I			
Séance 5	Revue de projet l'et choix pondéré du matériau pour la jupe								
Séance 6	G. Fab. Sustenier	Fabrication jape	Etude besoin	G. Fab. Prop+Dir	Fabrication jupe	Energies			
	Séquence 6	Séquence 7	Séquence 8	Séquence 9	Séquence 7	Séquence 10			
Séance 7	Etude besoin	G. Fab. Sustenter	Fabrication jupe	Energies	G. Fab. Prop+Dir	Fabrication jape			
	Séguence 8	Séquence 6	Séquence 7	Séquence 10	Séquence 9	Séquence 7			
Séance 8	Fabrication jape	Etude besoin	G. Fab. Sustenter	Fabrication jupe	Energies	G. Fab. Prop+Di			
	Séquence 7	Séguence 8	Séquence 6	Séquence 7	Séquence 10	Séquence 9			
Séance 9	Reruse de projet 2 et choix								
	Equipe meilleure jupe l	Equipe meilleure jupe 2	Autre équipe l	Autre équipe 2	Autre équipe 3	Autre équipe 4			
Séance 10	Fab. Flasque	Fab. Flasque	Histoire aéro.	Fonctionment	Histoire also.	Fonctionnement			
	Séquence II	Séquence II	Séquence II	Séquence 13	Séquence II	Séquence 13			
	Equipe meilleure	Equipe meilleure	Equipe meilleure	Equipe meilleure	Autre équipe	Autre équipe			
	histoire	Fonctionnement	jupe 1	jupe 2	Histoire	Fonctionnement			
Séance 11	Căblage	Căblage	Fonctionnement	Histoire airo.	Fonctionment	Histoire aéro.			
	Séquence 14	Séquence 14	Séquence 13	Séguence 12	Séquence 13	Séquence 12			
Séance 12	Tests et compte-re	esdu							

Usinage de base pour 2 équipes Recherche de solutions pour la jupe Tests des matériaux **Nomenclature** Création du gabarit de la jupe Revue de projet 1 Etablir la gamme de fabrication de la fonction Sustenter Fabrication de la jupe Etude du besoin de l'aéroglisseur Gamme de fabrication des fonctions Propulser et Diriger Etude de la chaine d'Energie Revue de projet 2 Fabrication du flasque Etude de l'histoire de l'aéroglisseur Description du fonctionnement Séquence 14 : Câblage électrique