



**GAMME DE FABRICATION**

**Ensemble : MOTO-PLANEUR**

Groupe :

Poste n° :

Nombre d'élèves :

**Contrat de phase N°**

**Sous-ensemble :**

**Repère de la pièce réalisée :**

**Matière et dimensions du brut :**

**Matériel utilisé :**

**Pièce réalisée :**

**Désignation des opérations**

**Outils / outillages**

**Consignes**

**REMARQUES :** .....



# GAMME DE FABRICATION

## Ensemble : MOTO-PLANEUR

Groupe :

Poste n° :

Nombre d'élèves :

### Contrat de phase N° 10

### Sous-ensemble : AILE simple

Repère de la pièce réalisée : **1 et 2**

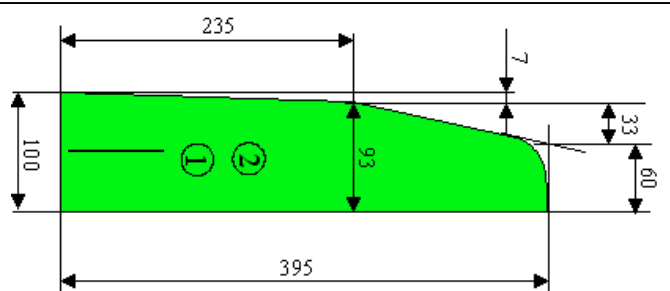
Matière et dimensions du brut : Dépron 620x800

#### Matériel utilisé :

*Gabarits de traçage et de contrôle.  
Couteau de modéliste  
Règle graduée  
Support de découpe  
Crayon, gomme, plan des ailes.*



#### Pièce réalisée :



#### Désignation des opérations

#### Outils / outillages

#### Consignes

**11)** Mise en plaque des éléments sur le support  
En dépron

Découpe à l'aide du gabarit la demi-aile droite et gauche.

**12)** Découpe de l'emplacement du longeron et clé d'aile.

**13)** Ponçage du bord d'attaque et du bord de fuite de l'aile.

**14)** Assemblage des deux demi-ailes sur le longeron et clé d'aile.

Plan de disposition des Pièces.

Couteau de modéliste

Couteau de modéliste, règle

Cale à poncer

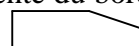
Colle vinylique

Placer les pièces avec le moins de perte possible.

Attention la lame doit être perpendiculaire à la surface coupée

Travail délicat

Arrondi régulier de 5 mm  
Ponçage en pente du bord de fuite 15 x 3



Gabarit de collage et de respect du dièdre.

**REMARQUES :** Attention à bien faire une pièce droite et gauche.



# GAMME DE FABRICATION

## Ensemble : MOTO-PLANEUR

Groupe :

Poste n° :

Nombre d'élèves :

### Contrat de phase N° 20

### Sous-ensemble : AILE à nervures

Repère de la pièce réalisée : **40 9 pièces x2**

Matière et dimensions du brut : Dépron 620x800

#### Matériel utilisé :

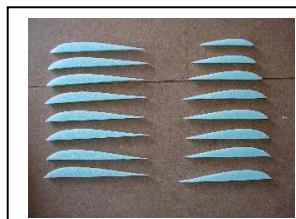
*Gabarits de traçage et de contrôle.*

*Couteau de modéliste*

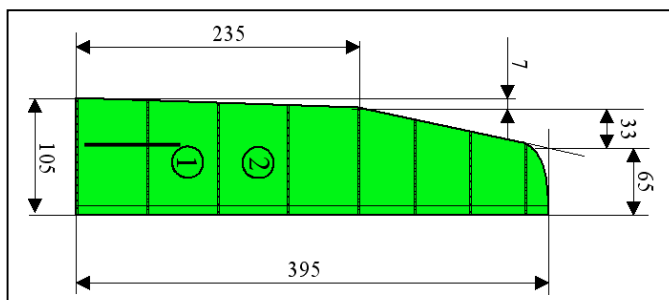
*Règle graduée*

*Support de découpe*

*Crayon, gomme, plan des ailes.*



#### Pièce réalisée :



#### Désignation des opérations

#### Outils / outillages

#### Consignes

21) Mise en plaque des éléments sur le support en dépron (utiliser des restes)

Découpe des nervures.

22) Ponçage des nervures.

23) Montage des nervures sur le support de collage.

Plan de disposition des Pièces.

Couteau de modéliste

Cale à poncer

Colle vinylique

Placer les pièces avec le moins de perte possible.

Attention à la position de la lame

Travail délicat

Montage de collage et de cintrage.

**REMARQUES :** Attention à réaliser les nervures pour l'aile droite et gauche.



# GAMME DE FABRICATION

## Ensemble : MOTO-PLANEUR

Groupe :

Poste n° :

Nombre d'élèves :

### Contrat de phase N° 30

### Sous-ensemble : FLANCS du fuselage

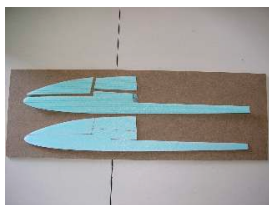
Repère de la pièce réalisée : **8 et 9**

Matière et dimensions du brut : Dépron 620x800

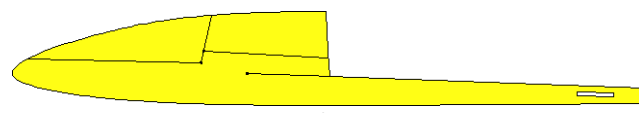
#### Matériel utilisé :

*Gabarits de traçage de pointage et de contrôle.  
 Gabarit contour de cabine  
 Couteau de modéliste  
 Règle graduée  
 Support de découpe*

*Crayon, gomme, plan des ailes.*



#### Pièce réalisée :



**Flanc fuselage**

#### Désignation des opérations

#### Outils / outillages

#### Consignes

**30)** Mise en plaque des éléments sur le support en dépron

Plan de disposition des Pièces.

Placer les pièces avec le moins de perte possible.

**31)** Découpe à l'aide du gabarit le flanc droite et gauche et découpe du pourtour de la cabine et du support moteur.

Couteau de modéliste

Attention la lame doit être perpendiculaire à la surface coupée

Pointer les emplacements de découpe.

Couteau de modéliste, règle

Travail délicat et précis

**32)** Ponçage des flancs du fuselage

Cale à poncer

**33)** Mise en place dans montage de collage

Repérer les pièces avec des autocollants.

**34)** Assemblage des flancs de la cabine et du support moteur

Colle et scotch de carrossier

**REMARQUES :** Attention à bien faire une pièce droite et gauche. Les stries à l'intérieur. (Dépron strié)



# GAMME DE FABRICATION

## Ensemble : MOTO-PLANEUR

Groupe :

Poste n° :

Nombre d'élèves :

### Contrat de phase N° 40

### Sous-ensemble : Fond et partie sup

Repère de la pièce réalisée : **10 et 11**

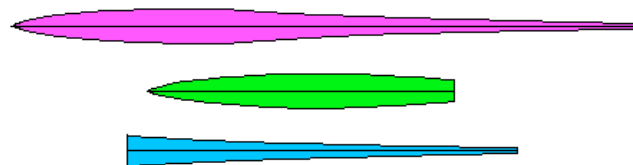
Matière et dimensions du brut : Dépron 620x800

#### Matériel utilisé :

*Gabarits de traçage et de contrôle.  
Couteau de modéliste  
Règle graduée  
Support de découpe  
Montage de collage des flancs  
Crayon, gomme, plan des ailes*



#### Pièce réalisée :



**FOND ET PARTIE SUPERIEURE DU FUSELAGE**

Désignation des opérations

Outils / outillages

Consignes

**41)** Mise en plaque des éléments sur le support en dépron (utiliser des restes)

Découpe des pièces 10 et 11.

Plan de disposition des Pièces.

Couteau de modéliste

Placer les pièces avec le moins de perte possible.

Attention à la position de la lame

**42)** Ponçage des pièces 10 et 11.

Cale à poncer

Arrêtes perpendiculaires

**43)** Positionnement des pièces 10 et 11 dans le montage de collage.

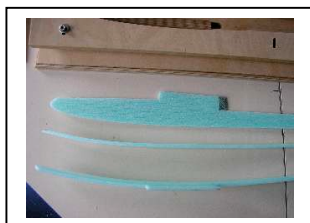
Colle vinylique

Montage de collage et de cintrage des flancs.

**44)** Collage des pièces du fuselage.

Colle vinylique

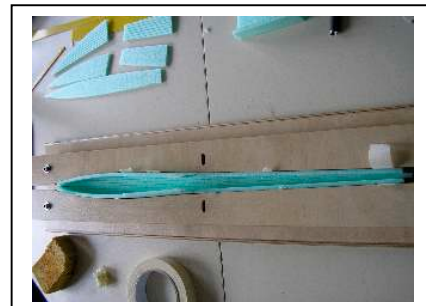
Ne pas mettre trop de colle  
L'assemblage des flancs se fait préalablement avec du scotch de Carrossier.



Cintrage des flancs



Dépose d'un filet de colle



**REMARQUES :** Attention à ne pas mettre trop de colle. Nettoyer avec une éponge et de l'eau.



# GAMME DE FABRICATION

## Ensemble : MOTO-PLANEUR

Groupe :

Poste n° :

Nombre d'élèves :

### Contrat de phase N° 20

### Sous-ensemble : Empennage horizontal

Repère de la pièce réalisée : **4 et 5**

Matière et dimensions du brut : Dépron 620x800

#### Matériel utilisé :

*Gabarits de traçage et de contrôle.*

*Couteau de modéliste*

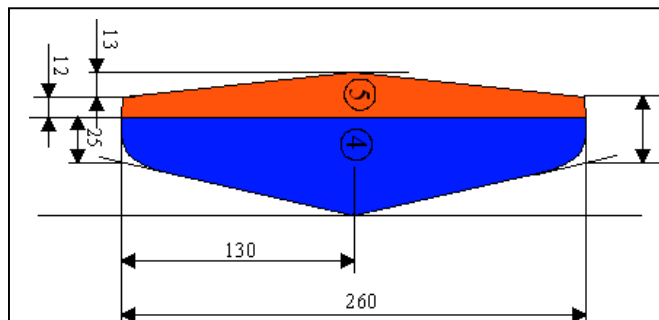
*Règle graduée*

*Support de découpe*

*Crayon, gomme, plan du  
Stabilisateur horizontal*



#### Pièce réalisée :



#### Désignation des opérations

#### Outils / outillages

#### Consignes

**51)** Mise en plaque des éléments sur le support en dépron (utiliser des restes)  
Découpe de la pièce 4 et 5

Plan de disposition des Pièces.

Placer les pièces avec le moins de perte possible.

Couteau de modéliste

Attention à la position de la lame

**52)** Ponçage du bord d'attaque et du bord de fuite du stabilisateur.

Cale à poncer

Travail précis

**53)** Séparation du volet de profondeur

Couteau de modéliste

Le volet séparé de la pièce 4 avec  
Le guignol en contre plaqué.



**REMARQUES :** Attention à bien aligner les stries du dépron avec la ligne de découpe du volet.