

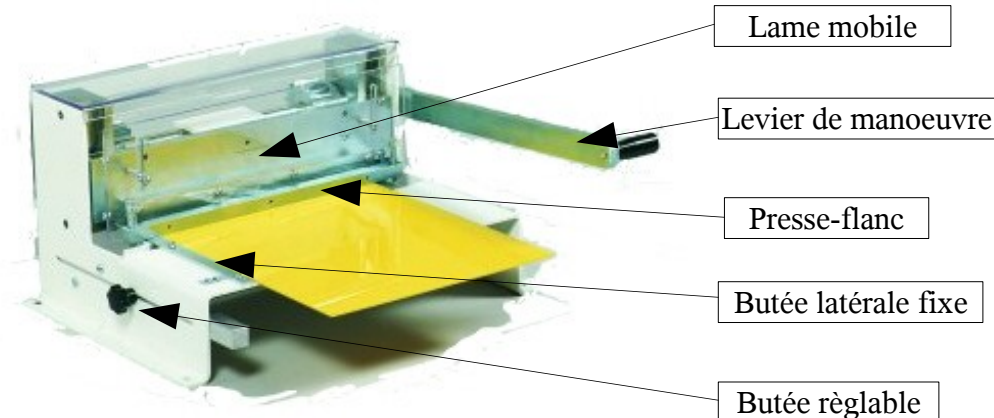
Fiche de poste		Poste 1 : découpe des bruts	
Ensemble : Maquette de bateau à hélices		Machine : Cisaille-guillotine	1 / 2
Nom :	Classe :		

Le poste de travail

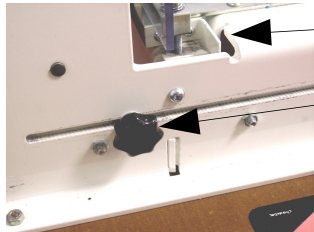
La cisaille-guillotine

Elément

Fonction



Procédure

Opération		Matériel		
1. Choisir dans les matériaux mis à disposition, en vérifiant l'épaisseur		Réglet, pied à coulisse		
2. Réfléchir à la découpe pour perdre le moins de matériau possible				
3. Régler la butée de profondeur à la dimension à couper. Serrer le bouton pour bloquer la butée		Affichage de la dimension Bouton de serrage de la butée		
4. Appuyer la plaque contre la butée latérale fixe, amener la plaque au contact de la butée réglable, couper la plaque				
5. Contrôle dimensionnel : vérifier les angles et les dimensions tolérance des cotes : <table border="1" data-bbox="320 1335 379 1393"><tr><td>+ 2</td></tr><tr><td>0</td></tr></table> Tolérance des angles : $\pm 2^\circ$		+ 2	0	Réglet, équerre, rapporteur, calibre à coulisse
+ 2				
0				

Sécurité

Quels sont les risques ?	
Comment les éviter ?	
Quelles sont les protections ?	

Travail à faire

L'équipe doit découper 4 bruts : tolérance générale $\begin{matrix} +2 \\ 0 \end{matrix}$

- pour le pont (brut 1) : PVC expansé jaune de 3 mm, dimensions
- pour le support moteur (brut 2) : PVC expansé vert de 3 mm, dimensions
- pour la cabine (brut 3) : PVC expansé rouge de 3 mm, dimensions

Où trouver les dimensions des bruts ?

Sur l'ordinateur qui pilote la fraiseuse à commande numérique, dans le dossier du bateau, dossier « DAO », ouvrir les fichiers, menu « affichage / dimensions du brut ».

Fiche de poste		Poste 1 : découpe des bruts	
Ensemble : Maquette de bateau à hélices		Machine : Cisaille-guillotine	2 / 2
Nom :	Classe :		

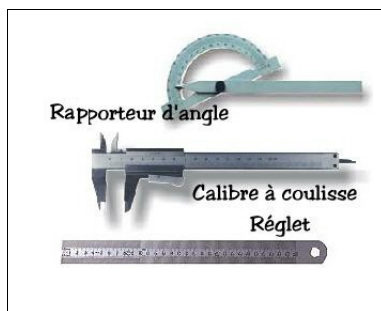
Le contrôle des bruts



L'équerre

Pour vérifier quoi ? _____

Comment fait-on ? _____



Le réglet

Pour vérifier quoi ? _____

Le calibre à coulisse

Pour vérifier quoi ? _____

Le rapporteur

Pour vérifier quoi ? _____

Tableau de contrôle

	Longueur	Largeur	Epaisseur	Angles	Bon	Mauvais
Brut 1						
Brut 2						
Brut 3						

Evaluation

Compétences	J'ai su	Oui	Non	Remarque
Extraire d'un dessin, d'un plan, d'un schéma, d'un éclaté ou d'une nomenclature les informations utiles pour la fabrication	Trouver les dimensions des bruts			
	Noter les dimensions des bruts			
Réaliser suivant un protocole donné.	Régler la butée			
	Bloquer la butée			
Utiliser rationnellement matériels et outillages dans le respect des règles de sécurité.	Placer la plaque contre la butée latérale			
	Placer la plaque contre la butée de profondeur			
	Couper le brut			
	Respecter les règles de sécurité			
Mesurer et contrôler à l'aide d'instruments de mesure, d'un gabarit.	Mesurer avec le réglet			
	Mesurer avec le pied à coulisse			
	Comparer avec l'équerre			
	Donner les résultats			
Confronter le résultat à celui attendu.	Dire si les pièces sont correctes ou non			