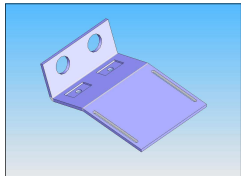
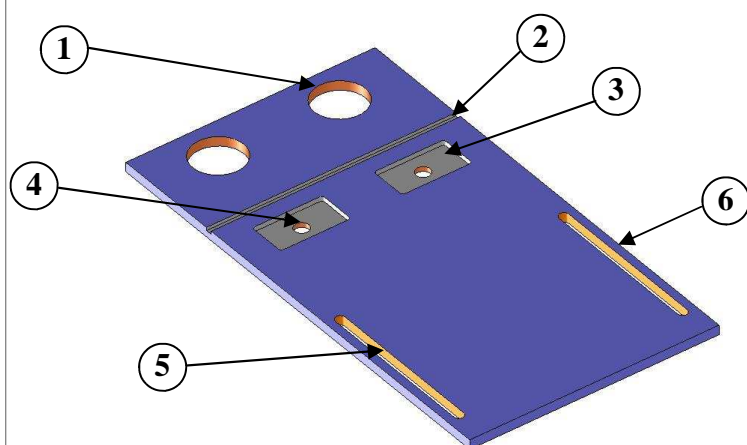
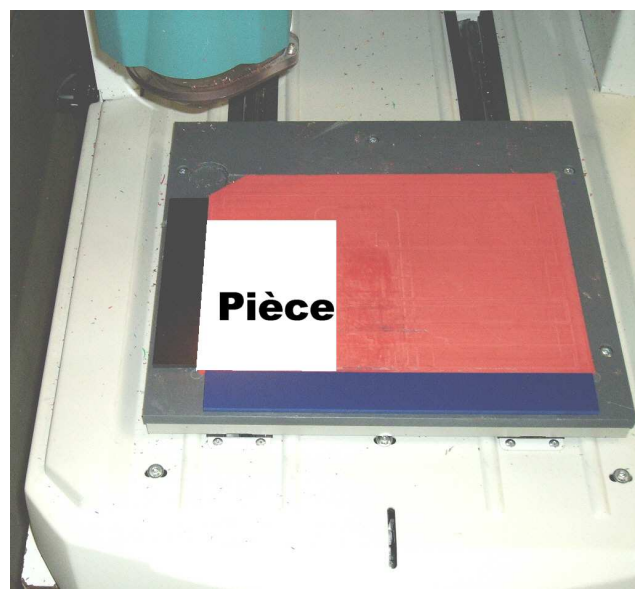


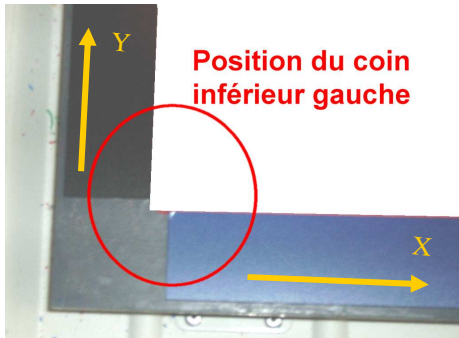
CONTRAT DE PHASE D'USINAGE	Ensemble : Bateau hélices	PHASE 20	
	Elément : support moteurs	Machine : M.O.C.N.	
	Matériau : PVC expansé ép. 3mm	Programme : 1 pièce	

Opération de fraisage-perçage sur machine outils à commande numérique



Numéro de l'opération	Détail de l'opération	Outil utilisé
1	Contournage par l'intérieur	Fraise 2 tailles de 2 mm
2	Rainurage	Fraise 2 tailles de 2 mm
3	Cycle de poche	Fraise 2 tailles de 2 mm
4	Contournage par l'intérieur	Fraise 2 tailles de 2 mm
5	Contournage par l'intérieur	Fraise 2 tailles de 2 mm
6	Contournage par l'extérieur	Fraise 2 tailles de 2 mm



N°	Désignation des opérations	Outils utilisés	Conditions de réalisation
1	<p>Fixer solidement le brut sur la table de la machine en respectant le sens et la position par rapport à l'origine.</p> <p>Vérifier longueur / largeur dans CAO.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 10px auto;"> X = mm Y = mm </div>	Mains et yeux	
2	Mise en sécurité de la machine : fermeture du capot de protection	Mains et yeux	
3	Ouvrir le fichier d'usinage « châssis » et lancer l'usinage et l'aspiration	Mains et yeux	
4	Après usinage : - arrêt de l'aspiration - finalisation de l'usinage (cliquer sur OK) - ouverture du capot - décollage de la pièce - nettoyage soigné du martyr	Grattoir	
5	Contrôler visuellement la pièce réalisée en la comparant avec le dessin technique donné en annexe.	Yeux	