

Fiche de poste		Poste 4 : réalisation des coques	
Ensemble : Maquette de bateau		Machine : Thermoformeuse	1 / 2
Sous-ensemble : coque	Date :		
Nom :	Classe :		

Le poste de travail

La thermoformeuse



Levier de montée du moule

Double chariot avec système de chauffage et vitre de protection

Façade



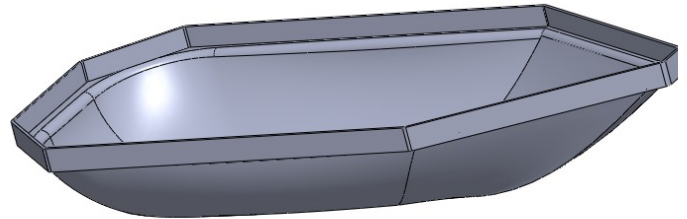
Minuterie pour le réglage du temps de chauffage.

Commande de la pompe d'aspiration et position moulage/démoulage

Travail à faire

L'équipe doit réaliser la coque du bateau.

1. Moulage sur la thermoformeuse
2. Détourage à la cisaille (massicot)
3. Perçage manuel sur le montage de perçage à l'aide du porte-foret



Procédure

Opérations	Matériel
1. Thermoformage. Centrer le moule sur la grille. Brancher la thermoformeuse. Régler le commutateur sur la position moulage. Pompe d'aspiration arrêtée. Enlever la pellicule de plastique de la plaque et placer la plaque sur le joint, côté brillant vers le haut. Verrouiller le cadre de maintien de la plaque. Amener le chariot contenant le système de chauffage au-dessus de la plaque. Régler le temps de chauffe : 1mn 30 s A la fin du chauffage, immédiatement, dégager la résistance chauffante, remonter le moule à l'aide du levier et lancer l'aspiration. Temps de moulage : 15 s. Puis, placer le commutateur sur « démoulage ». Débrancher la machine.	Thermoformeuse
2. Détourage de la coque : 3. Avec le massicot, découper soigneusement la coque en laissant un surplus de 2 mm tout autour.	Ciseaux
3. Perçage de la coque Ajuster la coque sur le montage de perçage. Maintenir la pièce et effectuer le perçage.	Montage de perçage Porte-foret Foret Ø 3 mm

Fiche de poste		Poste 4 : réalisation des coques	
Ensemble : Maquette de bateau		Machine : Thermoformeuse	2 / 2
Sous-ensemble : coque	Date :		
Nom :	Classe :		

Sécurité

Quels sont les risques ?	
Comment les éviter ?	
Quelles sont les protections ?	

Le contrôle des bruts

Contrôle visuel et au réglet du résultat

Répondre aux questions suivantes :

Question	Oui	Non	Remarque
La coque a-t-elle fait des plis lors du moulage ?			
La coque a-t-elle bien épousé la forme du moule ? (comparer avec le modèle)			
Le côté brillant est-il à l'extérieur de la coque ?			
Le rebord laissé au détournage mesure-t-il 2 à 3 mm			
Les perçages sont-ils à la même hauteur ?			

Evaluation

Compétences	J'ai su	Oui	Non	Remarque
Réaliser suivant un protocole donné.	Placer le moule			
	Brancher la machine et faire les réglages demandés			
	Préparer le brut (pellicule) et le placer			
	Placer le système de chauffage			
	Régler le temps de chauffage			
	Effectuer les opérations de moulage et de démoulage			
	Effectuer le détournage			
	Effectuer le perçage			
Utiliser rationnellement matériels et outillages dans le respect des règles de sécurité.	Mettre les gants anti-chaleur			
	Dégager le système de chauffage sans enlever le capot de protection			
	Débrancher la machine			
	Placer et maintenir la coque sur le montage de perçage			
Confronter le résultat à celui attendu.	Dire si les pièces sont correctes ou non			