



ORGANISATION GÉNÉRALE (OG)

A Les principaux dangers, les situations dangereuses, les événements dangereux et les dommages potentiels

Liés principalement à l'implantation de l'atelier, à l'organisation du travail et aux conditions de travail, les situations dangereuses proviennent entre autres :

- d'une organisation aux postes de travail inappropriée
- d'une implantation générale mal étudiée
- d'un sol en mauvais état, glissant, encombré, inégal
- d'un éclairage insuffisant, inadapté, présentant des zones d'ombre ou éblouissantes
- de l'encombrement des allées de circulation
- de la méconnaissance des dangers
- de l'absence de personnel formé

Les risques qu'elles sont susceptibles de provoquer sont une dégradation de l'état physique et mental du personnel (inconfort, fatigue, gêne, mauvaise communication, stress...) mais aussi des accidents (chutes, heurts, collisions) occasionnant des blessures plus ou moins graves (contusions, luxations, fractures).

B Renseignements utiles

Formation, information, aptitude :

- s'assurer que le personnel a reçu une information et une formation sur les thèmes suivants :
 - la circulation dans l'entreprise
 - l'exécution en sécurité des tâches liées à son travail
 - la conduite à tenir en cas d'accident
- organiser l'accueil (livret d'accueil, ...) et la formation aux postes de travail pour tous les nouveaux arrivants dans l'entreprise (intérimaires, stagiaires, nouveaux embauchés, etc)
- rédiger les modes opératoires aux postes de travail (fiches de poste)
- mettre à la disposition des salariés la documentation nécessaire à la bonne exécution de leur travail
- mettre en place des moyens de communication (panneaux d'affichage...)
- planifier et organiser la formation
- faire appel à du personnel qualifié et habilité pour intervenir sur les installations (électriques, levage, gaz, appareils à pression, ...)
- limiter les atteintes à la santé mentale des salariés (risques psychosociaux) par notamment une analyse régulière de l'organisation du travail (cadences, communication, pression temporelles, ...)
- faciliter les échanges et le dialogue social entre tous les acteurs de l'entreprise
- favoriser la participation et l'autonomie du personnel

Propreté, rangement, hygiène, sécurité :

- de manière régulière : nettoyer les postes de travail, ranger l'atelier, évacuer et trier les déchets ainsi que les chutes
- lorsque la protection collective ne peut pas être assurée, fournir des équipements de protection individuelle adaptés aux travaux à exécuter (chaussures de sécurité, lunettes, gants) en veillant à leur port effectif par les opérateurs
- élaborer un plan pour l'organisation des premiers secours dans l'entreprise

Approvisionnement - Stockage :

- organiser la réception des produits et identifier les zones de stockage aussi bien en atelier que sur chantier
- stocker les produits (profilés, tubes, tôles, accessoires...) dans des contenants appropriés

Circulation :

- limiter si possible les déplacements sur les lieux de travail
- établir le plan de circulation de l'entreprise et le communiquer aux organismes de secours (Pompiers, Samu)
- baliser les zones de circulation et de stockage par une signalisation appropriée, par exemple un marquage au sol
- laisser libres d'accès les entrées, les issues de secours et les escaliers
- respecter la largeur minimale des allées de circulation :
 - > 0,8 m pour les piétons
 - > largeur du chariot + 1 m pour les chariots automoteurs
- séparer les flux de circulation : véhicules, chariots automoteurs, piétons
- privilégier le passage des câbles et tuyaux souples en aérien quand cela est possible éviter leur pose au sol en travers des allées de circulation

Eclairage :

Un bon éclairage doit permettre d'accomplir sans fatigue ni gêne sensible les tâches effectuées par les opérateurs

- assurer un éclairage suffisant adapté aux tâches à effectuer tout en permettant le réglage individuel de l'éclairage au poste de travail
- valeurs minimales d'éclairage recommandées : 100 à 300 lux (allées de circulation), 500 à 1000 lux (aux postes de travail nécessitant la perception de détails), 500 lux (bureaux)
- prévoir une maintenance aisée de l'éclairage (accès pour les changements des lumières, ...)

Produits dangereux :

Les dangers des produits chimiques sont liés à leurs propriétés physico-chimiques mais également aux réactions chimiques qui se produisent quand on les mélange. Les produits dangereux existent à l'état solide, liquide ou gazeux. Ils peuvent pénétrer dans l'organisme par inhalation, ingestion et contact cutané. Les produits dangereux peuvent causer des dommages très variés sur l'homme de manière immédiate ou à plus long terme (maladies professionnelles), comme par exemple :

- une asphyxie si la teneur en oxygène devient trop basse (inférieure à 19 %)
- une intoxication aiguë (effet très rapide lié à une exposition de courte durée) ou chronique (en cas d'exposition prolongée ou répétée)
- des démangeaisons, des rougeurs, une conjonctivite et/ou une irritation des voies respiratoires
- des brûlures
- des allergies

Ils peuvent également contribuer à l'apparition d'incendie ou d'explosion et provoquer des dommages sur la faune, la flore et l'environnement (pollution des eaux naturelles)

Entreprises extérieures :

- chaque intervention doit faire l'objet d'une analyse de risques
- établir un plan de prévention écrit avec les entreprises extérieures (obligatoire pour les interventions de plus de 400 heures ou interventions figurant sur la liste des travaux dangereux)

Travail isolé :

Le travail est considéré comme isolé lorsque le salarié est hors de vue ou de portée de voix d'autres salariés sans qu'un recours extérieur puisse intervenir et que le travail qu'il effectue présente un danger. Confronté à des situations qu'il ne connaît pas et n'ayant personne à qui exposer ses difficultés, le salarié peut être amené à prendre des décisions inappropriées qui peuvent entraîner la survenue d'un accident.

- repérer les situations de travail isolé et dangereux
- tenir compte des effets que peut avoir l'isolement sur le salarié
- mettre en place une organisation des secours basée par exemple sur un dispositif d'alarme du travailleur isolé (DATI)



- CNAMTS disponible sur www.risquesprofessionnels.ameli.fr

Recommandations

R 416 : Travail isolé et dangereux

- INRS disponible sur www.inrs.fr

Publications

ED 82 : L'éclairage naturel
ED 85 : L'éclairage artificiel au poste de travail
ED 126 : Constituer des fiches de poste intégrant la sécurité
ED 759 : Arrimage des charges sur les véhicules routiers
ED 771 : Rayonnages métalliques
ED 773 : Conception des lieux de travail. Réglementation
ED 777 : Signalisation de santé et de sécurité au travail. Réglementation
ED 826 : Transport routier de marchandises. Vigilant à l'arrêt comme au volant
ED 832 : Formation à la sécurité. Obligations réglementaires
ED 950 : Conception des lieux de travail (informations pratiques)
ED 973 : Et s'il y avait du stress dans votre entreprise ?
ED 975 : La circulation en entreprise
ED 985 : Travail isolé. Prévention des risques. Synthèse et applications
ED 995 : Les vêtements de protection : choix et utilisation
ED 1476 : Produits dangereux. Guide d'évaluation des risques
ED 1477 : L'accueil des intérimaires. Les conseils de Tip-Top
ED 5021 : Le stress au travail
ED 5022 : Vieillesse, santé et travail
ED 5023 : Horaires atypiques de travail
ED 5030 : Les accidents de plain-pied en situation professionnelle
ED 6002 : Conception de l'organisation des circulations et des flux dans l'entreprise.
Préconisations pour la prévention des risques professionnels
ED 6011 : Stress au travail. Les étapes d'une démarche de prévention
ED 6012 : Dépister les risques psychosociaux : indicateurs pour vous guider
ED 6030 : Le permis de feu
ED 6054 : Les extincteurs d'incendie portatifs, mobiles et fixes
ED 6060 : Faire face au feu
ED 6061 : Désenfumage. Sécurité incendie sur les lieux de travail
TJ 13 : Aide mémoire juridique. Éclairage des lieux de travail

Guide d'analyse pour l'élaboration du protocole de sécurité dans le cadre des opérations de chargement et de déchargement (CRAMAM)

Dossiers web :

Accueillir et intégrer un nouvel embauché (www.inrs.fr/dossiers/accueil.html)
Glissades, trébuchements et autres accidents de plain-pied (www.inrs.fr/dossiers/chuteplainped.html)
Le stress au travail (www.inrs.fr/dossiers/stress.html)



Diagnostic

N°	Questions	Oui	Non	S. O.	Présence danger	Observations
Formation, information, aptitude						
1	Lors de leur arrivée, les nouveaux (CDI, CDD, intérimaires, stagiaires, ...) sont pris en charge dans l'entreprise :					
	a. leurs compétences à l'exécution en sécurité des tâches à effectuer sont évaluées	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	b. ils sont informés de l'organisation de l'entreprise (organigramme, ...)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	c. ils sont informés des risques spécifiques aux activités de l'entreprise	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	d. ils sont formés à la sécurité de manière appropriée	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
2	Un dispositif de tutorat (personne référente) permet l'intégration des nouveaux dans l'entreprise et au poste de travail	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
3	Les règles d'hygiène et de sécurité sont rappelées régulièrement au personnel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
4	Les règles d'hygiène et de sécurité sont affichées	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
5	Les nouveaux dans l'entreprise sont informés des risques et des limites de leurs interventions	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
6	Le personnel passe une visite médicale (suivant réglementation)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
7	Les incidents et/ou tous les accidents (coupures, brûlures, écrasement,...) sont suivis	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Hygiène et sécurité au travail						
8	L'entreprise dispose d'un local permettant de prendre les repas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
9	Les installations sanitaires (douches, WC) sont maintenues en état constant de propreté et adaptés au personnel masculin et féminin	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
10	Les vestiaires existent, sont isolés de l'atelier et sont distincts et adaptés au personnel masculin et féminin	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
11	Les vestiaires sont équipés d'armoires individuelles à deux compartiments	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
12	Le nombre de Sauveteurs Secouristes du Travail (SST) représente au minimum 10 % de l'effectif de l'entreprise ou un par poste	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
13	Les SST sont recyclés régulièrement	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
14	Des trousse de 1 ^{er} secours sont disponibles dans l'atelier et dans les véhicules	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
15	Elles sont rangées dans un endroit connu et accessible à tous	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
16	L'équipement des trousse de secours est maintenu en bon état (propreté, péremption, regarnissage...)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
17	Les consignes et moyens à utiliser en cas d'urgence (téléphone...) sont accessibles et à proximité immédiate des postes de travail	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
18	L'ensemble du personnel est informé de la conduite à tenir en cas d'accident (alerte, organisation...)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Equipements de Protection Individuelle (EPI)						
19	Le personnel connaît les EPI à utiliser	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
20	Le personnel participe au choix des EPI	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
21	Les EPI sont fournis au personnel et sont régulièrement vérifiés	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
22	Les EPI sont utilisés par le personnel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

N°	Questions	Oui	Non	S. O.	Présence danger	Observations
Organisation du Travail						
23	Des moyens appropriés (outillages, modes opératoires, plans, documentation...) sont disponibles aux postes de travail pour effectuer les tâches en sécurité	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
24	Des mesures particulières sont prises pour les travailleurs isolés :					
	a. géographiquement	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	b. travaillant dans un espace confiné	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
25	Les rôles et responsabilités de chacun sont clairement définis dans l'entreprise	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
26	Une démarche de prévention collective des risques psycho sociaux (stress, ...) est mise en place dans l'entreprise	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
27	Les salariés participent aux décisions de l'entreprise	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Implantation						
28	Les zones de travail (usinage, soudage, montage, finition, ...) sont clairement identifiées en fonction de leur usage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
29	Les zones sont délimitées	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
30	Des zones de stockage sont clairement identifiées et aménagées pour :					
	a. les matières premières brutes (feuillards, profilés, tubes, tôles, accessoires...)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	b. les éléments et sous-ensembles en cours de fabrication	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	c. les éléments et sous-ensembles en cours de fabrication	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	d. les ensembles contrôlés	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	e. les ensembles rebutés	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Chargement-déchargement des matières premières et produits finis						
31	Un protocole de sécurité existe pour les opérations de chargement / déchargement des matières premières et produits finis	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
32	Les conditionnements des produits sont adaptés aux moyens de manutention et de transport	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
33	Le transporteur est informé du type de matériel et des produits à transporter	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
34	Les moyens de manutention et de chargement sont appropriés aux types de matériel (éléments, sous-ensembles, ensembles) à transporter	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
35	Les moyens de manutention et de chargement sont appropriés aux types de produits (produits chimiques, gaz, ...) à transporter	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Circulation						
36	Le plan de circulation est affiché dans l'entreprise (piétons, chariots, VL, PL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
37	Toute personne accédant à l'entreprise est informée des règles de circulation	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
38	Les passages et les zones de circulation sont maintenus dégagés en permanence	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
39	Les entrées, issues de secours, escaliers,... sont libres de tout obstacle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
40	Les passerelles sont dégagées et équipées de garde-corps	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
41	L'implantation des postes de travail est adapté (permet l'approvisionnement, la circulation, ...)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
42	Les escaliers et les échelles fixes sont munies de main courante	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
43	Le sol de l'atelier est en bon état (sans trous, ni saillies)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
44	Le sol est propre et régulièrement nettoyé	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
45	Les flux (piétons, VL, PL, matières, ensembles, ...) sont gérés	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Ambiances physiques						
46	L'atelier est correctement éclairé :					
	a. en lumière naturelle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	b. en éclairage artificiel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
47	L'atelier est :					
	a. correctement chauffé en hiver	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	b. suffisamment ventilé en été	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

N°	Questions	Oui	Non	S. O.	Présence danger	Observations
Electricité						
48	L'installation électrique a été vérifiée	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
49	Les salariés amenés à travailler sur les installations électriques sont en possession de l'habilitation correspondante	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Incendie						
50	Le matériel de lutte contre l'incendie (extincteurs, RIA, ...) est en nombre suffisant	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
51	Les classes des extincteurs sont appropriés à la nature du risque de feu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
52	Les extincteurs sont facilement accessibles et clairement signalés	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
53	Les extincteurs sont vérifiés tous les ans	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
54	Une coupure incendie (portes coupe-feu, ...) existe	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
55	Les consignes en cas d'incendie :					
	a. sont affichées dans l'entreprise	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	b. sont connues du personnel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
56	Un exercice d'évacuation incendie est organisé régulièrement	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
57	Un exercice de manipulation d'extincteurs est organisé régulièrement	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
58	Il existe un éclairage de sécurité	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Produits dangereux						
59	L'inventaire des produits dangereux utilisés dans l'entreprise a été effectué	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
60	Les Fiches de Données de Sécurité sont disponibles	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
61	Tous les récipients contenant des produits dangereux sont étiquetés	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
62	Le personnel est informé des risques lors de l'utilisation des produits dangereux	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
63	Les produits dangereux sont stockés dans un local isolé (avec bacs de rétention) et ventilé	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
64	Des moyens de protection sont adaptés et disponibles lors de l'utilisation des produits chimiques	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Déchets						
65	Le tri des déchets est effectué	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
66	Des conteneurs adaptés sont mis à disposition au poste de travail	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
67	Une procédure spécifique a été établie pour les matières dangereuses	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
68	La collecte des déchets est organisée	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Divers						