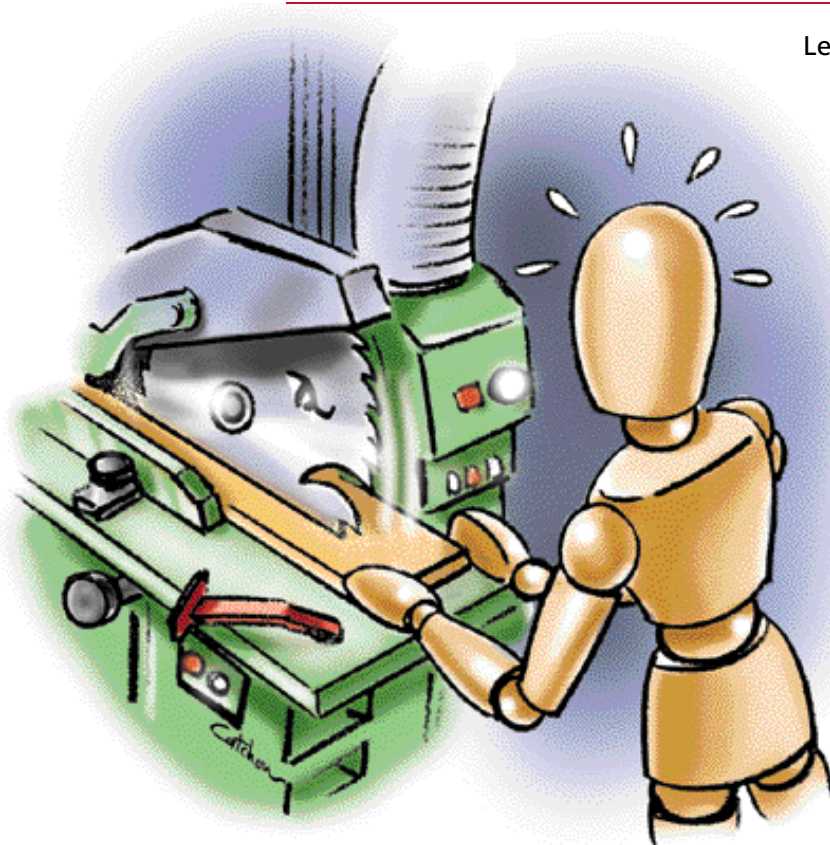




# Ecole • Entreprise • Prévention

## Scie à table ou à format

### ► a. description des principaux risques



Les scies circulaires sont particulièrement dangereuses puisqu'elles sont impliquées dans plus de 40 % des accidents machines et plus de 50 % des rentes versées dans le cadre des accidents survenus lors de l'utilisation des machines à bois. Elles existent sous différentes formes : scie à table et à format, radiale, pendulaire, scie à panneaux verticale ou horizontale...

Cette fiche traite des scies circulaires à table ou à format.

Parmi les facteurs qui sont souvent à l'origine des accidents, on trouve :

- le rejet du bois
- l'évacuation des chutes
- le basculement des pièces longues

### ► b. renseignements utiles

#### ■ Moyens d'action

L'analyse des accidents survenus sur les scies circulaires montre l'importance du rôle joué par le matériel (équipements de sécurité, accessoires...) mais également par les conditions d'installation et d'utilisation (environnement de la machine, etc.).

On constate cependant que même correctement équipé et installé, ce type de machine particulièrement dangereux ne peut être utilisé par n'importe



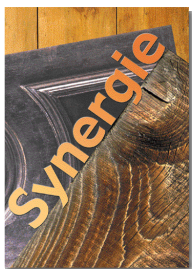
qui. La connaissance des risques, des techniques d'utilisation et des modes opératoires est absolument nécessaire pour permettre au personnel de travailler dans des conditions acceptables de sécurité.

Ceci implique une bonne formation initiale des opérateurs et éventuellement des rappels car de mauvaises habitudes ou des modes opératoires improvisés et dangereux peuvent rapidement apparaître.

## ► c. bibliographie

***Documentation INRS fournie par le Service Prévention des Risques Professionnels de la CRAM***

- ED 600 Le bruit des scies circulaires
- ED 701 Scies circulaires à table et à format
- ND 2019-163-96 Amélioration des dispositifs d'aspiration localisée
- AZ 510 Affiche descriptive



# Scie à table ou à format

## **d. questionnaire**

### **► 1. Préparation de l'intervention**

Les opérations nécessaires sur la machine pour instruire cette fiche se feront impérativement en présence du chef d'entreprise ou de son représentant.

La machine est consignée par le chef d'entreprise ou son représentant, c'est-à-dire :

- séparée de toutes ses sources d'énergie et si possible condamnée (fiche retirée de la prise de courant, raccord rapide pneumatique déconnecté, fusibles enlevés, sectionneur cadenassé...) ☐
- les énergies résiduelles sont dissipées (inertie, purge des circuits pneumatiques...) ☐
- le contrôle de l'absence d'énergie est effectué (absence de tension, absence de pression, essai...) ☐

### **► 2. Fiche technique**

Marque et type .....

Année .....

Puissance moteur ..... kW

Autres énergies :

- hydraulique ☐
- pneumatique ☐

Lame diamètre max. .... mm

Capacité maximale d'usinage L ..... mm

I ..... mm

e ..... mm





QUESTION	OUI	NON	S.O.	ACTION PROPOSÉE (QUI, QUAND)
<b>► 3. Maintenance</b>				
Il existe une notice de la machine	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Elle est en langue française	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
La(les) courroie(s) est(sont) en bon état	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
L'intérieur de la machine est régulièrement nettoyé	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Le personnel est sensibilisé à la qualité de coupe de la lame	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Le graissage et les niveaux sont contrôlés	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Les organes de service (boutons, boîtiers...) sont en bon état	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Les outils ainsi que les clés pour l'entretien et le changement de lames sont expressément affectés à la machine	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<b>► 4. Éléments de sécurité</b>				
Les parties dangereuses situées sous la table sont inaccessibles	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Les portes d'accès sont verrouillées par				
• des boulons	<input type="checkbox"/>			
• une serrure à clé	<input type="checkbox"/>			
• un verrouillage électrique	<input type="checkbox"/>			
Le couteau diviseur correspond à la lame utilisée (épaisseur légèrement inférieure au trait de scie 0,5 mm maxi.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Le couteau diviseur est bien réglé	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
La cape de protection est montée				
• sur le couteau diviseur				
- (vérifier si Ø lame < 315 mm)	<input type="checkbox"/>			
• sur une potence	<input type="checkbox"/>			
• autre	<input type="checkbox"/>			
Le poussoir est à portée de main	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Un équipement pour le sciage de pièces longues existe (rallonge de table, servante...)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



QUESTION	OUI	NON	S.O.	ACTION PROPOSÉE (QUI, QUAND)
L'aspiration des poussières est faite :				
● sous la table	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
● sur la cape	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Les commandes Marche et Arrêt sont accessibles depuis le poste de travail	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
La machine est équipée d'une lame à faible niveau sonore	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<hr/>				
<b>► 5. Conditions d'installation et d'utilisation</b>				
L'espace de circulation autour de la machine est suffisant (passage minimum de 1 m)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
La zone de travail est suffisamment spacieuse pour les usinages d'amplitude maximale	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Le sol est en bon état et antidérapant (absence de trous, propreté, état de surface...)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
La machine bénéficie d'un éclairage correct (naturel/artificiel)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Un bac pour les chutes et déchets est à proximité de la machine	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Aucun poste de travail n'est situé dans la zone de rejet du bois	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<hr/>				
<b>► 6. Personnel</b>				
Le personnel est formé pour utiliser la machine en toute sécurité	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Des protections auditives sont à disposition	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Un affichage d'obligation de port existe	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



## **e. synthèse et suggestions**

Lined area for synthesis and suggestions, consisting of 20 horizontal dotted lines.

► Nota : l'évaluation du travail portera essentiellement sur la capacité de l'élève à observer (analyse) et à suggérer (proposition)